

# X15™

EFFICIENCY SERIES



# ON-HIGHWAY



## X15 Euro 4 Eficiencia inigualable, el mejor rendimiento.

El motor X15 Efficiency está diseñado para obtener la mejor economía de combustible de su clase en cualquier ruta, es la perfecta combinación existente entre rendimiento y potencia que le brindará una solución para la optimización de su negocio, con el motor X15 Efficiency tendrá más ahorros, más caballos de fuerza.

### ESPECIFICACIONES

Rango de Potencia	400 - 450 HP
Rango de Par Torsional (Torque)	1550 - 1750 Lb-Ft
Velocidad Gobernada	2000 RPM
Desplazamiento	15 Litros
Torque de acoplamiento al embrague	960 Lb-Ft
Número de Cilindros	6 en Línea
Capacidad del Sistema de Lubricación	49.2 Litros
Peso neto, sin accesorios y seco	1287 Kg



### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Optimización en el consumo de fluidos (Diésel + DEF).
- Sistema de combustible de riel común XPI, para un mejor control de la combustión.
- Menor costo de componentes y/o mantenimiento debido a su arquitectura simplificada. (No usa EGR ni VGT).
- Operación más silenciosa.
- Desempeño superior en aplicaciones de doble remolque.

\*DEF: Urea grado automotriz 32.5% + agua desionizada al 67.5%.

#### Reducción catalítica selectiva (SCR)

Sistema de dosificación de urea que permite el control de emisiones contaminantes a la atmósfera.

#### XPI (Inyección de Presión Extrema)

Sistema de inyección de combustible de extra alta presión que permite dosificar el combustible con un preciso control de la inyección y combustión.

#### Turbo X15 de Geometría Fija

Gracias a la simplicidad de su configuración de Geometría Fija, el manejo de los gases de escape es mucho más simple, genera mejoras en elementos de rodamiento, obteniendo mayor eficiencia en el turbocompresor. Un turbo con durabilidad y fiabilidad probada.

# XXIS

## EFFICIENCY SERIES



### ADEPT™

Tecnología avanzada de Tren motriz para la mejora de la economía de fluidos, que optimiza la operación con transmisiones automatizadas en tiempo real, administrando dinámicamente su potencia (Smart Torque 2), optimizando la operación del conductor y eliminando cargas innecesarias gracias al desacoplamiento de motor-transmisión, reduciendo el arrastre y aprovechando el momento del vehículo (SmartCoast), generando al total del vehículo un ahorro de alrededor de hasta 8%, bajo prueba controlada de manejo.

### Fleetguard® LF1400NN

El mejor filtro de aceite del mercado, maximiza el rendimiento de nuestro motor, reteniendo entre 11 y 24 gramos más de agentes contaminantes que nuestros competidores, Generando intervalos más largos de servicio, reduciendo costos de operación.

Abarcamos detalladamente un mayor número de especificaciones de acuerdo a las particularidades de carga, ruta y negocio de nuestros clientes.

Cummins siempre comprometido con el éxito de sus clientes va un paso adelante y cuenta con tecnologías desarrolladas que permiten cumplir con los estándares de emisiones actuales y estar listos para los estándares futuros (Euro 4 y Euro5).

## GARANTÍA

### Garantía motor base

Cobertura*	¿Qué está cubierto?
2 años, 250,000 millas, 402,336 kilómetros, o 6,250 horas	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Motor base</li> <li>· Mano de obra</li> <li>· Gastos de viaje / remolcado</li> <li>· Otros reclamables</li> </ul>

\*Lo que ocurra primero después de la fecha de inicio de garantía.

### Garantía en componentes mayores

Cobertura*	¿Qué está cubierto?
5 años, 500,000 millas, 804,672 kilómetros, o 12,500 horas	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Componentes mayores (Forja)</li> <li>· Mano de obra</li> <li>· Otros reclamables</li> </ul>

\*La cobertura comienza cuando a garantía de motor base haya terminado en el tiempo, distancia de servicio señalas, o lo que ocurra primero después de la fecha de inicio de garantía.

## RANGOS DE POTENCIA

Modelo de Motor	Potencia HP@1800 RPM	Par Torsional Lb-Ft@1000 RPM
X15E4 400 STL	400	1550 / 1650
X15E4 400 STU	400	1550 / 1750
X15E4 425 STL	425	1550 / 1650
X15E4 425 STU	425	1550 / 1750
X15E4 425 U	425	1750
X15E4 450 STL	450	1550 / 1650
X15E4 450STU	450	1550 / 1750
X15E4 450 L	450	1650
X15E4 450 U	450	1750

ST= SMART TORQUE

U= ALTO TORQUE

L= BAJO TORQUE

# Cummins

# X15

EFFICIENCY SERIES



#### Cummins Alesso Altamira

Avenida de la Industria #13440, Col. Laguna de la Puerta C.P. 89603, Altamira, Tamaulipas. Tel. 01 (833) 115 01 20

#### Cummins Alesso León

Bldv. Miguel Hidalgo # 2504, Col. Jardines Del Valle C.P. 37110, León, Guanajuato. Tel. 477 77425 00

#### Cummins Alesso Metropolitano

Autopista Mex-Qro Km 39.85 S/N, Fracc. Parque Industrial La Luz, C.P. 54605 Cuautitlan Izcalli, Estado De México. Tel. 52 55 58995800

#### Cummins Alesso Monterrey

Priv. Nazry Hasbun #2 Par. Ind. Hasna Carr. Miguel Aleman 14.8, C.P. 66600 Apodaca, Nuevo León. Tel. 52 81 81310200

#### Cummins Alesso Nuevo Laredo

Carretera Nacional Km 13.5 - A Col. Granjas Económicas C.P. 88295, Nuevo Laredo, Tamaulipas. Tel. 52 867 7184005

#### Cummins Alesso Occidente

Periférico Norte 10176 y 10240 Col. Residencial Plaza Guadalupe, C.P. 45047 Zapopan, Jalisco. Tel. 52 33 31256051



#### Cummins de Baja - La Paz

Altamirano S/N, Col. SEP C.P. 23060, La Paz, Baja California Sur. Tel. 612 123 5232

#### Cummins De Baja- Tijuana

Uno Poniente # 202, Col. Ciudad Industrial C.P. 22444, Tijuana, Baja California Norte. Tel. 664 6473338



#### Megamak Noroeste

Periférico Raul Lopez Sanchez Km 10.5 Sn, Col. El Roble C.P. 27119, Torreón, Coahuila. Tel. 52 871 7174798

#### Megamak Oriente

Boulevard Cholula Huejotzingo #107, San Pedro C.P. 72750, Cholula, Puebla. Tel. 2223030580

#### Megamak Pacífico

Bldv. Garcia Morales #543, Col. Llano C.P. 83210, Hermosillo, Sonora. Tel. 52 662 2360300

#### Megamak Sureste

Calle 81-A #645 Por Esq. Calle 100, Col. Sambula C.P. 97259, Mérida, Yucatán. Tel. 52 999 9301300



Síguenos en:



@CumminsdeMexico

Visita [www.cummins.com.mx](http://www.cummins.com.mx)  
[www.vivecummins.com](http://www.vivecummins.com)